



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



- Classe A++**
(vedi tabella)
- Classe A+**
(vedi tabella)
- Anti muffa**
- Compressore alta efficienza**
- Modalità risparmio energetico in stand-by**
- Isolamento fonoassorbente**
- Modalità Notte**
- Timer On/Off**
- Auto Defrost**
- Auto Diagnosi**
- Follow Me**
- Gold Fin Condensatore anticorrosione**
- Distribuz. aria tridimensionale**
- Carboni Attivi**

Modelli		CMV-(25+25)V3A-MB150FSA		CMV-(25+35)V3A-MB150FSA		
Unità esterna		CMV-61V3A-SA		CMV-61V3A-SA		
Unità interna A		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-25V3A-MB150FA		
Unità interna B		CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-35V3A-MB150FA		
UNITÀ ESTERNA		CMV-61V3A-SA		CMV-61V3A-SA		
Capacità (*)	Btu/h	22000 BTU DUAL 9+9		22000 BTU DUAL 9+12		
Alimentazione elettrica (unità interna)	V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità nominale	W	2600 / 7200	2700 / 7800	2600 / 7200	2700 / 7800	
Potenza nominale assorbita	W	650 / 2700	630 / 2850	650 / 2700	630 / 2850	
Corrente nominale assorbita	A	2.8 / 11.7	2.7 / 12.0	2.8 / 11.7	2.7 / 12.0	
SEER/SCOP(W/W): indice efficienza energetica	W/W	7.5	4.2	7.5	4.2	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A+	A++	A+	
Zona climatica in riscaldamento		/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	6100	5300	6100	5300	
Temp. bivalente massima funz. in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	
Temp. limite massima funzionamento in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo spento	W	0		0		
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0		0		
Valvola di espansione elettr.:		incluso		incluso		
Consumo energetico annuo	kWh/anno	285	1767	285	1767	
Temperature di utilizzo	°C	-15 / +46	-15 / +24	-15 / +46	-15 / +24	
Temperature di utilizzo	L/ora	0,95 + 0,95		0,95 + 1,3		
Compressore	Modello	DA150S1C-28FZ		DA150S1C-28FZ		
	Tipo	Rotary		Rotary		
	Marchio	GMCC		GMCC		
Unità esterna	Dimensioni (L*W*H)	mm	870x310x700	870x310x700		
	Imballo (L*W*H)	mm	990x410x780	990x410x780		
	Peso netto/lordo	Kg	56 / 63	56 / 63		
	Pressione sonora minima	dB(A)	60	60		
	Potenza sonora	dB(A)	70	70		
	Refrigerante / precarica	g	R410A / 1850g		R410A / 1850g	
	Sbrinamento automatico		incluso		incluso	
Tubazioni refrigerante	Classe climatica		T1	T1		
	Diametro tubi liquido / gas	mm (pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")		6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	
	Lunghezza tubazioni pre-carica standard	m	10 m per ogni unità interna		10 per ogni unità interna	
	Lunghezza minima tubazioni	m	2.5 m per ogni unità interna		2,5 per ogni unità interna	
	Lunghezza massima tubazioni	m	15 m per ogni unità interna		15 per ogni unità interna	
	Carica addiz. gas R410 oltre pre-carica	g / m	65		65	
Collegamenti elettrici	Max dislivello tra unità interna / esterna	m	10 m per ogni unità interna		10 m per ogni unità interna	
	Cavo alimentazione unità interna		3x1.0mm2x2000mm + spina Shuko 16A		3x1.0mm2x2000mm+spina Shuko 16A	
	Cavo alimentazione unità esterna		3x2.5 mm2 x 6500 mm		3x2.5 mm2 x 6500 mm	
	Cavo collegamento interna / esterna		3x1.0 mm2 (non incluso)		3x1.0 mm2 (non incluso)	

(*) : la capacità in Btu/h è un riferimento commerciale, per l'effettiva resa dei climatizzatori fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : la classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825.

UNITA INTERNA A			CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-25V3A-MB150FA	
Capacità (*)		Btu/h	9000 BTU		9000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)		V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità			Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale		W	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)
Potenza nominale assorbita		W	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)
Corrente nominale assorbita		A	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)
Unità interna	Tipo motoventola		DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	≥550m3/h		≥550m3/h	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	800x280x190		800x280x190	
	Imballo (L*W*H)	mm	865x358x275		865x358x275	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12		10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38		30-38	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48		40-48	
UNITA INTERNA B			CMVS-25V3A-MB150FA		CMVS-35V3A-MB150FA	
Capacità (*)		Btu/h	9000 BTU		12000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)		V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità			Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale		W	2600 (1240 / 3840)	2700 (1400 / 4000)	3600 (1720 / 4800)	3700 (1820 / 4950)
Potenza nominale assorbita		W	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)	1130 (440 / 1830)	1080 (410 / 1950)
Corrente nominale assorbita		A	3.5 (1.5 / 6.7)	3.4 (1.4 / 6.6)	4.9 (1.9 / 8.0)	4.7 (1.8 / 8.5)
Unità interna	Tipo motoventola		DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	≥550m3/h		≥550m3/h	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	800x280x190		800x280x190	
	Imballo (L*W*H)	mm	865x358x275		865x358x275	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12		10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38		32-40	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48		42-50	





RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



- Classe A++**
(vedi tabella)
- Classe A+**
(vedi tabella)
- Anti muffa**
- Compressore alta efficienza**
- Modalità risparmio energetico in stand-by**
- Isolamento fonoassorbente**
- Modalità Notte**
- Modalità silenziosa**
- Timer On/Off**
- Auto Defrost**
- Auto Diagnosi**
- Follow Me**
- Gold Fin Condensatore anticorrosione**
- Distribuz. aria tridimensionale**
- Carboni Attivi**
- Wi-Fi Ready**
- Plasma Elettronico**

DUAL

TRIAL

Modelli		CMV-(25+35)V3A-1C169AE2G-W3	CMV-(25X2+35)V3A-1C169AT2H-W3
Unità esterna		CMV-51V3A-E2G	CMV-70V3A-T2H
Unità interna A		CMVS-25V3A-1C169AG-W3 (x1)	CMVS-25V3A-1C169AH-W3 (x2)
Unità interna B		CMVS-35V3A-1C169AG-W3 (x1)	CMVS-35V3A-1C169AH-W3 (x1)
UNITA ESTERNA		CMV-51V3A-E2G	CMV-70V3A-T2H
Capacità (*)	Btu/h	18000 BTU DUAL 9+12	
Alimentazione elettrica (unità interna)	V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale	W	1900 / 6500	1200 / 7000
Potenza nominale assorbita	W	600 / 2700	680 / 2850
Corrente nominale assorbita	A	2.8 / 12.3	3.1 / 13.0
SEER/SCOP(W/W) : indice efficienza energetica	W/W	6.1	4.0
Classe efficienza energetica (**)		A++	A+
Zona climatica in riscaldamento		/	Media
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	6100	4600
Temp. bivalente max - funzionamento in risc.	°C	/	-7
Temperatura limite max - funz. in riscaldamento	°C	/	-10
Consumo in Modo spento	W	0	0
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0	0
Valvola di espansione elettronica		incluso	
Consumo energetico annuo	kWh/anno	350	1610
Temp. di utilizzo con telecomando ZH/TL-08	°C	-15 / +46	-15 / +34
Deumidificazione	L/ora	1 + 1,2 -15 / +24	1 + 1 + 1,2 -15 / +24
Compressore	Modello	DA150S1C-28FZ	
	Tipo	Rotary	
	Marchio	GMCC	
Unità esterna	Dimensioni (L*W*H)	850x295x605	
	Imballo (L*W*H)	995x415x690	
	Peso netto/lordo	45 / 51	
	Pressione sonora minima	55	
	Potenza sonora	65	
	Refrigerante / precarica	R410A / 1900 g	
	Sbrinatorio automatico	incluso	
Tubazioni refrigerante	Classe climatica	T1	
	Diametro tubi liquido / gas	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	
	Lungh. tubazioni pre-carica standard	8 per ogni unità interna	
	Lungh. minima tubazioni	2,5 per ogni unità interna	
	Lungh. massima tubazioni	25 per ogni unità interna	
	Carica add. gas R410 oltre pre-carica	30	
Collegamenti elettrici	Max dislivello tra unità int./ est.	15 m per ogni unità interna	
	Alimentazione unità interna	con cavo di collegamento unità esterna/interna	
	Cavo colleg. unità esterna / interna	3x2.5 mm2 x 6000 mm (incluso)	

(*) : la capacità in Btu/h è un riferimento commerciale, per l'effettiva resa dei climatizzatori fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : la classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825.

DUAL

TRIAL

UNITA INTERNA A			CMVS-25V3A-1C169AH-W3 (x1)		CMVS-25V3A-1C169AH-W3 (x2)	
Capacità (*)		Btu/h	9000 BTU		9000 BTU + 9000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)		V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità			Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale		W	2600 (1240 / 3200)	2700 (1400 / 3500)	2600 (1240 / 3200)	2700 (1400 / 3500)
Potenza nominale assorbita		W	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)	810 (320 / 1470)	790 (300 / 1420)
Corrente nominale assorbita		A	3.7 (1.5 / 6.7)	3.6 (1.5 / 6.6)	3.7 (1.5 / 6.7)	3.6 (1.5 / 6.6)
Unità interna	Tipo motoventola		DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	550		550	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	780x276x202		780x276x202	
	Imballo (L*W*H)	mm	860x366x292		860x366x292	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12		10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	30-38		30-38	
	Potenza sonora	dB(A)	40-48		40-48	

DUAL

TRIAL

UNITA INTERNA B			CMVS-35V3A-1C169AH-W3 (x1)		CMVS-35V3A-1C169AH-W3 (x1)	
Capacità (*)		Btu/h	12000 BTU		12000 BTU	
Alimentazione elettrica (unità interna)		V - Ph - Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz	
Modalità			Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale		W	3200 (1620 / 3700)	3600 (1720 / 4100)	3200 (1620 / 3700)	3600 (1720 / 4100)
Potenza nominale assorbita		W	1020 (440 / 1330)	1090 (410 / 1400)	1020 (440 / 1330)	1090 (410 / 1400)
Corrente nominale assorbita		A	4.7 (1.9 / 6.1)	5.0 (1.8 / 6.4)	4.7 (1.9 / 6.1)	5.0 (1.8 / 6.4)
Unità interna	Tipo motoventola		DC INVERTER		DC INVERTER	
	Portata d'aria min/med/max	m3 / ora	≥600		≥600	
	Dimensioni (L*W*H) montato a muro	mm	800x280x190		800x280x190	
	Imballo (L*W*H)	mm	860x366x292		860x366x292	
	Peso netto/lordo	Kg	10 / 12		10 / 12	
	Pressione sonora minima	dB(A)	32-40		32-40	
	Potenza sonora	dB(A)	42-50		42-50	

(*) : la capacità in Btu/h è un riferimento commerciale, per l'effettiva resa dei climatizzatori fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

